

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Черномырдина Василия Игоревича**

«Исследование и разработка технологических режимов стабилизации толщины холоднокатанных полос на концевых участках при прокатке электротехнических сталей», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Диссертационная работа Черномырдина Василия Игоревича посвящена решению актуальной задачи – разработке технологических режимов прокатки электротехнических сталей с обеспечением более высоких требований по продольной разнотолщинности по сравнению с нормируемыми пределами, указанными в стандартах ГОСТ 21427.2-83, ГОСТ 33212-2014, EN10106-2015.

Целью работы является изучение и разработка режимов холодной прокатки в нестационарных стадиях процесса, позволяющих снизить длину обрезаемых концевых участков полос с продольной разнотолщинностью более +0,02 мм и, соответственно, снизить расходный коэффициент.

При этом не вызывает сомнения постановка и успешное решение поставленных автором следующих научно-практических задач.

Однако по автореферату имеются некоторые замечания:

Однако по автореферату диссертации имеются следующие замечания и вопросы:

1. Представляя практическую значимость диссертации, автор указывает, что им построены регрессионные уравнения для управления толщиной полос ЭИС и ЭАС с учетом временной задержки при коррекции параметров прокатки (усилия, удельного натяжения и скорости прокатки). Хотелось бы спросить в какой мере оператор стана должен использовать предложенные рекомендации в своей практической работе?

2. Как отразятся разработанные и внедренные вами в программный модуль системы управления станом 1400 ЦДС режимы прокатки на:

- его производительности?
- исходных характеристиках горячекатаных полос и качестве полученного раската;
- изменении графика ремонта прокатного оборудования и его длительности.

Однако приведенные замечания не снижают общего высокого научного уровня и практической значимости диссертации. Диссертационная работа Черномырдина Василия Игоревича «Исследование и разработка технологических режимов стабилизации толщины холоднокатанных полос на концевых участках при прокатке электротехнических сталей», является

