

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

Дегтева Сергея Сергеевича

на диссертационную работу Черномырдина Василия Игорьевича по теме «Исследование и разработка технологических режимов для стабилизации толщины холоднокатаных полос на концевых участках при прокатке электротехнических сталей», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»

Черномырдин Василий Игорьевич, 1988 года рождения, в 2011 году окончил Липецкий государственный технический университет по специальности «Обработка металлов давлением». В том же году был принят на работу в ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат». За 14 лет прошёл путь от инженера лаборатории конструкционных сталей Инженерного центра ПАО «НЛМК» и инженера Дирекции по исследованиям и разработкам новых продуктов ПАО «НЛМК», где занимался разработкой технологии производства высокопрочных холоднокатаных марок сталей (классов LA и HSLA, высокопрочных IF-сталей, термически упрочнённых с ВН-эффектом) и высокопрочных двухфазных марок сталей класса DP, до руководителя направления по развитию качества продукции в Дирекции технической поддержки и развития продаж ПАО «НЛМК». За время работы стал призёром конкурсов «Молодой специалист» (2012) и «Инженер года» (2020).

Работу над диссертацией Черномырдин В.И. начал в 2022 году. Его научное исследование посвящено разработке и изучению технологических режимов, обеспечивающих стабилизацию толщины холоднокатаных полос на концевых участках при прокатке электротехнических сталей.

Диссертантом проведён значительный объём экспериментальных исследований в промышленных условиях цеха динамной стали (ЦДС), а также выполнено большое количество вычислительных экспериментов, что позволило реализовать перечисленные выше разработки на практике в виде программного модуля системы управления станом 1400 ЦДС при заправке и выпуске полосы. Полученные результаты внедрены в технологическую инструкцию стана 1400 ЦДС.

По материалам диссертации опубликовано 11 печатных работ в

рецензируемых журналах, из которых 4 статьи в изданиях, входящих в перечень ведущих рецензируемых научных журналов и изданий ВАК РФ, 2 статьи - в сборниках трудов Всероссийских научных конференций.

Черномырдин В.И. зарекомендовал себя как специалист с высоким уровнем теоретической подготовки и практических навыков в области инженерных и физических дисциплин, что позволяет ему успешно разбираться в сложных проблемах, связанных с разработкой материалов с целенаправленно управляемыми геометрическими параметрами. Его профессиональные навыки охватывают как теоретические аспекты, так и практические методы холодной прокатки и обработки металлов давлением, благодаря чему он уверенно и компетентно выполняет все стадии научно-технической работы.

В коллективной и научной деятельности Василий Игоревич проявляет себя как ответственный, корректный и дисциплинированный сотрудник, умеющий выстраивать конструктивный диалог и поддерживать доброжелательную атмосферу. Научные результаты, изложенные в диссертации, отличаются высоким уровнем научной новизны, методологической строгостью и практическим значением для развития технологии обработки металлов давлением. Работу можно охарактеризовать как законченное исследование, соответствующее всем требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям в соответствии с действующим «Положением о присуждении ученых степеней». На основании изложенного считаю целесообразным рекомендовать Черномырдина В.И. к присуждению ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – «Обработка металлов давлением».

И. о. директора Дирекции технической поддержки
и развития продаж ПАО «НЛМК»,
кандидат технических наук



С.С. Дегтев

16.12.2025

Шифр специальности, по которой защищена диссертация:

05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Адрес: 398040, Россия, г. Липецк, пл. Metallургов, д.2, каб. 502,

тел.: +7 910 353 56 83

e-mail: sergserg198208@mail.ru