

Сведения о научном руководителе, официальных оппонентах и ведущей организации

по диссертации Черномырдина Василия Игорьевича

«Исследование и разработка технологических режимов для стабилизации толщины холоднокатаных полос на концевых участках при прокатке электротехнических сталей»

Научный руководитель

Дегтев Сергей Сергеевич, кандидат технических наук, и. о. директора Дирекции технической поддержки и развития продаж ПАО «НЛМК».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Адрес: 398040, Россия, г. Липецк, пл. Metallургов, д.2, каб 502

Тел.: +7 910 353 56 83

E-mail: sergserg198208@mail.ru

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, доктор технических наук, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»

Шифр специальности, по которой была защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Контактные данные:

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.38

Тел: +7(495)223-05-23, 8-916-132-13-85

Эл. почта: r.l.shatalov@mospolytech.ru; mmomd@mail.ru.

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Shatalov, R.L., Tran, V.Q., Pham, V.H. Investigation of Hardening Curves and Mechanical Properties of Copper Alloy M0 Depending on the Degree of Deformation During Cold Rolling of Strips (2023) Metallurgist, 67 (3-4), pp. 289-296.

2. Shatalov, R.L., Kulikov, M.A. Determining the Hardening Curve and Mechanical Properties of Rolled Strips of Tin-Phosphorus Bronze (BrOF6.5–0.15) (2023) Metallurgist, 66 (11-12), pp. 1582-1589.

3. Шаталов Р.Л. Развитие теории расчета силовых показателей прокатки по длине тонких полос и лент // Черные металлы. – 2023 – №11 – с. 23 – 28.

4. Шаталов Р.Л., Куликов М.А., Агафонов А.А. Формирование силы прокатки и длины концевых участков полос из медных сплавов в неустановившихся условиях деформирования // Цветные металлы. – 2022. – № 4. – с. 67–71.

5. Shatalov, R. METHOD OF CALCULATION OF STRAINS AND STRESSES ON THE WIDTH OF A THIN STRIP IN COLD ROLLING. Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 2021, 56(2), pp.388–393.

6. Калмыков А.С., Шаталов Р.Л. Влияние прокатки с разворотом латунных листов на распределение ширины. // Заготовительные производства в машиностроении. – 2022г. – №1 – с.32-36 .

7. Шаталов Р.Л., Фам В. Х., Чан В. К. Исследование закономерностей между твердостью и основными механическими свойствами при холодной прокатке полос из сплавов цветных металлов // Прокатное производство. Приложение к журналу "Технология металлов". – 2023 – №22. – с.16-23.

8. Р. Л. Шаталов, В. А. Медведев, Ю. Ю. Комаров, Исследование влияния обжатия на механические свойства и структуру свинцовых лент С1 при холодной прокатке. // Цветные металлы. – 2024. – №8. – с.91-96.

9. Кищенко А. Г., Шаталов Р. Л., Нижельский Д. В., Десятов И. А., Горюнов М. В. Исследование и разработка рациональных режимов горячей прокатки биметаллических листов Х65+316L на стане 2800 АО «Уральская сталь». // Черные металлы. – 2025. – №2 – с.30-36.

10. Шаталов Р.Л., Типалин С.А., Чан В.К., Сапаров С.М. Исследование влияния чередования продольных и поперечных прокаток листов из алюминиевого сплава А5м на показатели качества проката. Прокатное производство. Приложение к журналу «Технология металлов». – 2025. – №22. – с.32–40.

11.Болобанова Н.Л., Шаталов Р. Л., Антонов П.В., Болобанов М. А., Тимофеева М.А. Исследование контактной прочности рабочих валков при непрерывной прокатке широких горячекатаных стальных полос – Сталь. – 2025. – № 4. — С. 15-20.

Шалаевский Дмитрий Леонидович, кандидат технических наук, доцент кафедры «Металлургии, машиностроения и технологического оборудования», Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Череповецкий государственный университет»

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

Контактные данные:

162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5

ФГБОУ ВО «Череповецкий государственный университет»

Тел: +7 (8202) 55-65-97, 8-921-686-31-70

e-mail: shal-dmitrij@yandex.ru

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Кожевников А.В., Шалаевский Д.Л., Кожевникова И.А., Самойлов А.В. Влияние условий асимметричной прокатки на колебание натяжения с учетом разнотолщинности подката. // Сталь. – 2025. – №1. – с. 13 – 16.

2. Шалаевский Д.Л. Оценка возможности появления двух нейтральных сечений в этапе деформации при холодной прокатке тонких широких полос // Сталь. – 2024. – №4. – с. 17 – 20.

3. Шалаевский Д.Л. Корректный расчет фактического натяжения стальной полосы при непрерывной холодной прокатке // Сталь. – 2022. – №10. – с. 26 – 29.

4. Шалаевский Д.Л. Методика расчета плоскостности стальных холоднокатаных полос // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2025 – № 4. – с. 417–423.

5. Shalaevskii D.L., Denisov D.P., Korepina K.P. Reducing of cold-rolled strips cost by unifying of the thickness of the hot-rolled steel blank // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. – 2022. – Vol. 57 – № 3 – p. 577-580.

Ведущая организация:

Полное наименование организации: **Государственный научный центр Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина»**

Краткое наименование: **ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»**

Генеральный директор: Семёнов Виктор Владимирович

Адрес: 105005, Москва, ул. Радио 23/9, стр. 2, вход со стороны ул. Бауманская 2-я.

Тел.: +7 499 777-93-01

E-mail: chermet@chermet.net

Адрес официального сайта: <https://chermet.net>

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Еремин Г.Н., Парахин В.И., Шибанова А.Н., Чеглов А.Е. Перспективы производства и применения холоднокатаной электротехнической стали для магнитных

сердечников ротационных электрических машин. // Сталь. – 2021. - №4. – с. 50 – 54

2. Ролдугина А.С., Рязанов М.В., Парахин В.И. Влияние легирования оловом на свойства зоны внутреннего окисления и характеристики дисперсной фазы в анизотропной электротехнической стали. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2023. – №2. – с. 60 – 77.

3. Ролдугина А.С., Рязанов М.В., Парахин В.И. Формирование текстуры в процессе вторичной рекристаллизации в высокопроницаемой электротехнической анизотропной стали с различными легирующими добавками. // Металловедение и термическая обработка металлов. – 2024. - №12 (834). – с. 32 – 40.

4. Ролдугина А.С., Рязанов М.В., Парахин В.И. Закономерности процесса первичной рекристаллизации высокопроницаемой электротехнической анизотропной стали с дополнительными легирующими добавками. // Физика металлов и материаловедение. – 2024 – Т. 125. – №7. – с. 831 – 839.

5. Ролдугина А.С., Рязанов М.В., Парахин В.И. Методика исследования текстурных характеристик и доменной структуры электротехнической анизотропной стали методами электронной микроскопии. // Металлы. – 2025. – №2. – с. 41 – 48.

6. Ролдугина А.С., Цыганов И.А., Рязанов М.В., Парахин В.И. Взаимосвязь текстуры первичной и вторичной рекристаллизации в электротехнической анизотропной стали. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2025. – №3. – с. 75 – 84.

7. Родионова И.Г., Буков К.А., Ганзя Т.Д., Рузаев Д.Г., Брылин А.М., Пименова Т.В., Заркова Е.И., Чиркина И.Н., Гранилина Э.С. Исследование влияния режимов рекристаллизационного отжига в колпаковых печах на коррозионную стойкость холоднокатаного проката. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2025. – №1. – с. 36 – 49.

8. Заркова Е.И., Гранилина Э.С., Буков К.А., Чиргина И.Н., Рузаев Д.Г. Анализ влияния химического состава, технологических режимов и состава неметаллических включений на коррозионную стойкость холоднокатаного проката из стали 006/ША, отжигаемого в колпаковых печах. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2025. – №4. – с. 33 – 43.

9. Гришин А.В., Чиркина И.Н., Никольская Л.И., Гладченкова Ю.С. Оптимизация технологии производства холоднокатаного и горячеоцинкованного проката из высокопрочных HSLA сталей, микролегированных титаном, на примере опытных партий стали CR340LA. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2024. - №1. – с. 23 -35.

10. Гришин А.В., Родионова И.Г., Павлов А.А., Чиркина И.Н., Клячко М.А.

Разработка технологии производства холоднокатаных и горячеоцинкованных автолистовых HSLA сталей, микролегированных титаном. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. – 2023. – №4. – с. 83 – 92.

11. Влияние технологических параметров производства на коррозионную стойкость сверхнизкоуглеродистых холоднокатаных IF – сталей / И.Г. Родионова, А.В. Амежнов, А.С. Мельниченко, Н.А. Арутюнян, Ю.С. Гладченкова, И.А. Васечкина // Металлург. 2022. – №1. – с.23 – 31.

12. Зайцев А.И., Дагман А.И., Степанов А.Б., Колдаев А.В., Родионова И.Г., Орехов М.Е. Создание эффективной технологии производства холоднокатаных высокопрочных низколегированных сталей с высокими и стабильными показателями свойств. Часть2. Холоднокатаный прокат. // Металлург. – 2022. - №4 – с. 11 – 17.